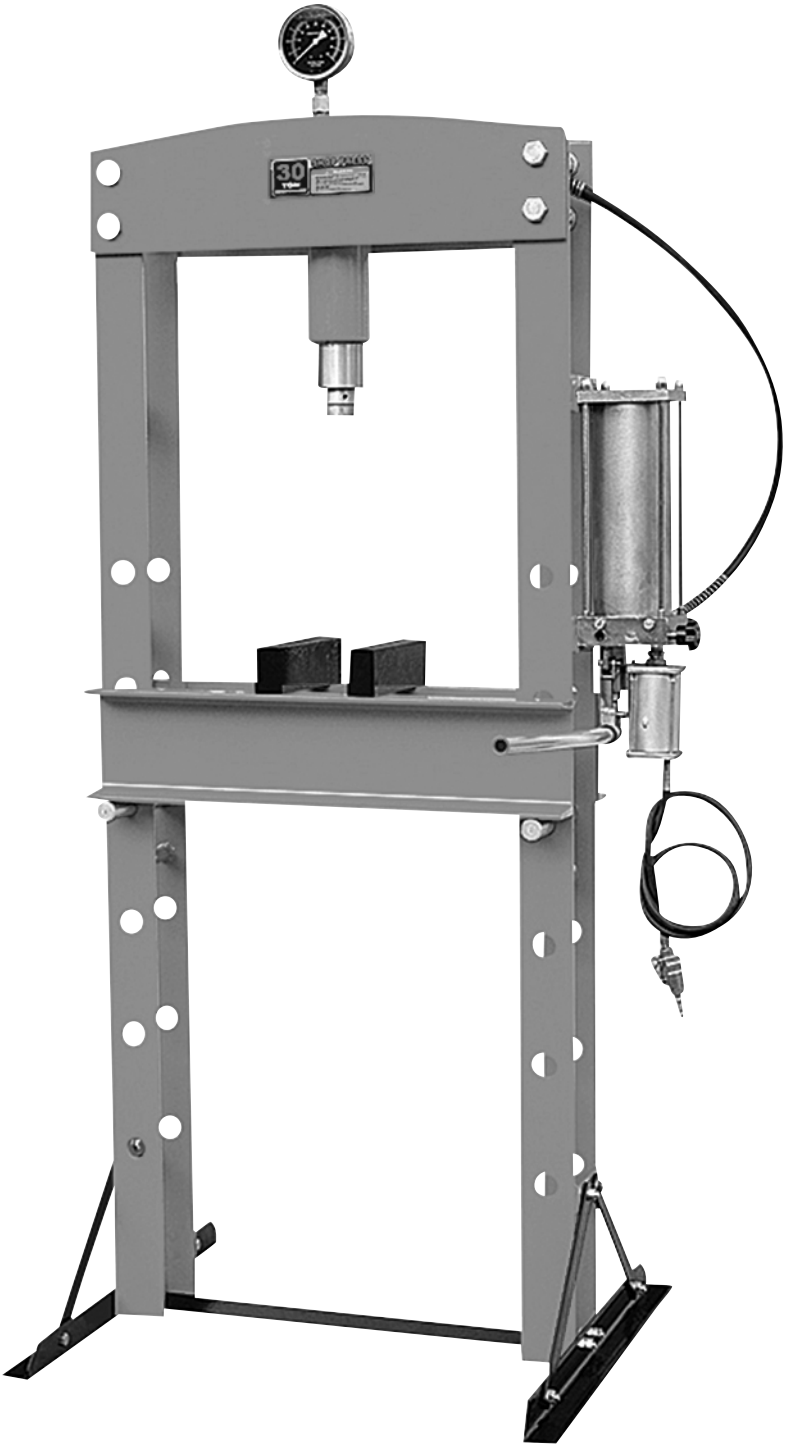
30 Ton Air/Hydraulic Shop Press

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

30 Ton Air/Hydraulic Shop Press

SPECIFICATIONS

Weight Capacity	30 Ton
Pressure Rating	101.5 to 116 PSI
Air Inlet	1/4 in. NPT
Working Range	2 to 44 in. (54 to 904 mm)
Ram Stroke	5-19/32 in. (150 mm)
Bed Width	21-21/32 (550 mm)

INTRODUCTION

The 30 Ton Air/Hydraulic Shop Press is equipped to allow compressed air to power the hydraulic ram. Hook up the air valve to your existing compressed air system in the shop and it is ready to go.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

Personal Protective Equipment

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes beneath a full-face impact safety shield.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
4. Steel toe footwear or steel toe caps to prevent injury from falling objects.
5. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.

Personal Precautions

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. The maximum load is 30 tons. Do not exceed this rated capacity. Never apply excessive force to a workpiece and always use the pressure gauge to accurately determine the applied load.
2. Inspect the press before each use. Do not use if bent, broken, cracked, leaking or otherwise damaged, any suspect parts are noted or it has been subjected to a shock load.
3. Check to ensure that all applicable bolts and nuts are tight.
4. Only use this shop press on a surface that is stable, level and not slippery. The surface must be capable of sustaining the weight of the shop press and the load.
5. Ensure that the workpiece is center-loaded and secure. An unbalance load may slip off the bed frame.
6. Keep hands and feet away from bed area at all times.
7. Do not use the shop press to compress a spring or any other item that could disengage and cause a potential hazard. Never stand directly in front of a loaded press and never leave a loaded press unattended.
8. Do not allow untrained persons to operate the press.
9. Do not use brake fluid or any other improper fluid in place of hydraulic oil. Avoid mixing different types of oil when adding hydraulic oil. Only good quality hydraulic jack oil can be used.
10. Do not expose the press to rain, snow or inclement weather.

GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

Hydraulic Safety

IMPORTANT! Seek immediate, professional medical treatment if hydraulic fluid penetrates the skin. Do not wait for the appearance of symptoms. An infection or toxic reaction may occur from the exposure.

1. Do not attempt makeshift repairs to a hydraulic system. Such repairs can fail suddenly and create a hazardous condition.
2. Use wood or cardboard as a backstop instead of hands.
3. Always ensure the hydraulic tool is on a hard, flat and level surface while in use.
4. Do not adjust relief setting of hydraulic system.
5. Escaping hydraulic fluid under pressure may have sufficient force to penetrate the skin.
   a. Always check for leaks wearing a face shield or safety goggles.
   b. Wear rubberized gloves.
   c. Wear protective clothes.
   d. Do not use your hands to detect a leak. Use a piece of cardboard or paper and watch for discolouration to find a hydraulic fluid leak.

Air Tool Precautions

1. Inspect the tool's air hose for cracks, fraying or other faults before each use. Discontinue use if the air hose is damaged or hissing is heard from the air hose or connectors, while operating the tool. Replace the defective component/air hose.
2. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over the unprotected air hose. Position the air hose away from high traffic areas, in a reinforced conduit or place planks on both sides of the air hose to create a protective trench.
3. Keep the air hose away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

4. Install an in-line shutoff valve or regulator to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.
5. The compressor outlet pressure must be regulated so as to never exceed the maximum pressure rating of the tool. See Specifications for Pressure Rating.

USE AND CARE OF TOOL

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Avoid unintentional starts. Be sure that the regulator/throttle switch is in the neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source.

PARTS IDENTIFICATION

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

Contents:

- Hydraulic Ram Assembly
- Hydraulic Pump/Air Hose Asembly
- 2 x Post
- Bed Frame
- Upper Cross Beam
- Pressure Gauge
- 2 x Base Section and Supports
- Assorted Hardware (see Parts List)

ASSEMBLY

When this manual refers to a part number, it refers to the included Parts List.

Use the exploded drawing in the Parts Breakdown as your guide to assemble. Lay all parts and assemblies out in front of you before beginning. A second person will make several steps easier to carry out.

Begin assembly on a horizontal surface. The shop press will be raised upright during assembly. The following procedure is recommended:

1. Attach two upper crossbeams (#20) to left and right posts (#9) using bolts (#16) washers (#17), lock washers (#18) and nuts (#19).
2. Attach one base section (#1) to left post and lower cross member (#8) using bolts (#7), washers (#4), lock washers (#5) and nuts (#6), to secure, and attach two supports (#2) to the post (#9) and the base section (#1) using bolts (#3), washers (#4), lock washers (#5) and nuts (#6), then attach the other base section to right post and lower cross member.
3. Raise the press frame to an upright position, insert bed frame pin (#10) into the holes in the posts, then insert the bed frame (#11) into press frame and onto bed frame pin.
4. Attach the pump and air motor assembly (#26) to the right post using bolts (#25) and washers (#4).
5. Attach the ram assembly to the upper crossbeam using bolts (#21), washers (#4) lock washers, (#5) and nuts (#6).
6. Connect the hydraulic hose (#24) to the ram (#15) (A to A) and assemble the pressure gauge (#23) to the ram assembly (B to B).

OPERATION

BEFORE FIRST USE

Before the first use, check for proper hydraulic oil level in the system. Then thoroughly test the hydraulic ram for proper operation prior to its actual use.

1. Before first use of the shop press, pour a teaspoon of good quality, air tool lubricant into the air supply inlet of the lift control valve, connect to air supply to air supply and operate for 3 seconds to evenly distribute lubricant.
2. Purge air from the hydraulic system. See Bleeding the Hydraulic System in Maintenance.

OPERATING THE SHOP PRESS

WARNING! Ensure that you read, understand and apply the safety instructions and warnings before use.

1. Place the heel blocks (#12) on the bed frame (#11), then insert a workpiece on the heel blocks.
2. Close the release valve (#30) by turning it clockwise until it is firmly closed.
3. Connect the air valve (#29) into the shop air supply hose lock fitting. Turn on the air valve to let the pump work until serrated saddle (#13) nears workpiece, then turn off the air valve.
   a. When an air source is unavailable, pump the handle (#27) until the serrated saddle nears the workpiece.
4. Align the workpiece and ram to ensure center-loading.
5. Turn on air valve (or pump the handle) to apply load onto the workpiece.
6. When work is done, turn off the air valve (or stop pumping the handle), slowly and carefully remove load from workpiece by turning the release valve (#30) counterclockwise in small increments.
7. Once the ram has fully retracted, remove the workpiece from the bed frame.
8. Disconnect the air inlet fitting from the air source.

MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Keep the tool handles clean, dry and free from oil/grease at all times.
5. When servicing, use only identical replacement parts.
6. Maintain the tool's label and name plate. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

HYDRAULIC RAM MAINTENANCE

Monthly maintenance is recommended for the hydraulic ram. Any restrictions due to dirt, rust, etc. can cause either slow movement or extremely rapid jerks, damaging the internal components. The following steps are designed to keep the pump maintained and operational.

1. Lubricate the r the ram oil level.
2. Visually inspect for cracked welds, bent, loose, missing parts or hydraulic oil leaks.
3. The hydraulic ram shall be inspected immediately if it is believed to have been subjected to abnormal load or shock.
4. Any hydraulic pump that is damaged in any way, worn down or operates abnormally, shall be removed from service until repaired by an authorized service technician.
5. Check and maintain the ram oil level.

Always store your press with the hydraulic ram in the fully retracted position. This will help protect critical areas from corrosion. Do not use brake or transmission fluids or regular motor oil as they can damage the seals. Always purchase and use products labeled Hydraulic Oil.

BLEEDING THE HYDRAULIC SYSTEM

Bleed excess air from the hydraulic system as follows:

1. Open the release valve (#30) by turning it counterclockwise.
2. Remove the oil filler plug and fill the pump with hydraulic fluid to full level.
3. Pump several full strokes to eliminate any air in the system.
4. Check the oil filler hole and, if necessary, top off the oil filler hole with hydraulic oil.
5. Replace the oil filler plug and close the release valve.
6. Test the ram several times for proper operation before putting it into use. If, after bleeding, the ram still does not appear to be working properly, do not use the ram until a qualified service technician has repaired it.

AIR TOOL LUBRICATION

Only use air tool oil to lubricate the air system. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

1. Manually add a drop or two of air tool oil into the air valve before each use, and after every hour of continuous use. Without lubrication, the tool will not work properly and parts will wear prematurely.
2. Avoid adding too much air tool oil as this can cause premature power loss and eventual tool failure. The tool will need to be taken apart by a qualified technician and cleaned of excess oil.
3. In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.), it should receive a generous amount of lubrication at that time. The tool should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed throughout the tool. The tool should be stored in a clean and dry environment.

STORAGE

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

Store the press in a dry location with the hydraulic ram fully retracted.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

Disposal of Hydraulic Fluid

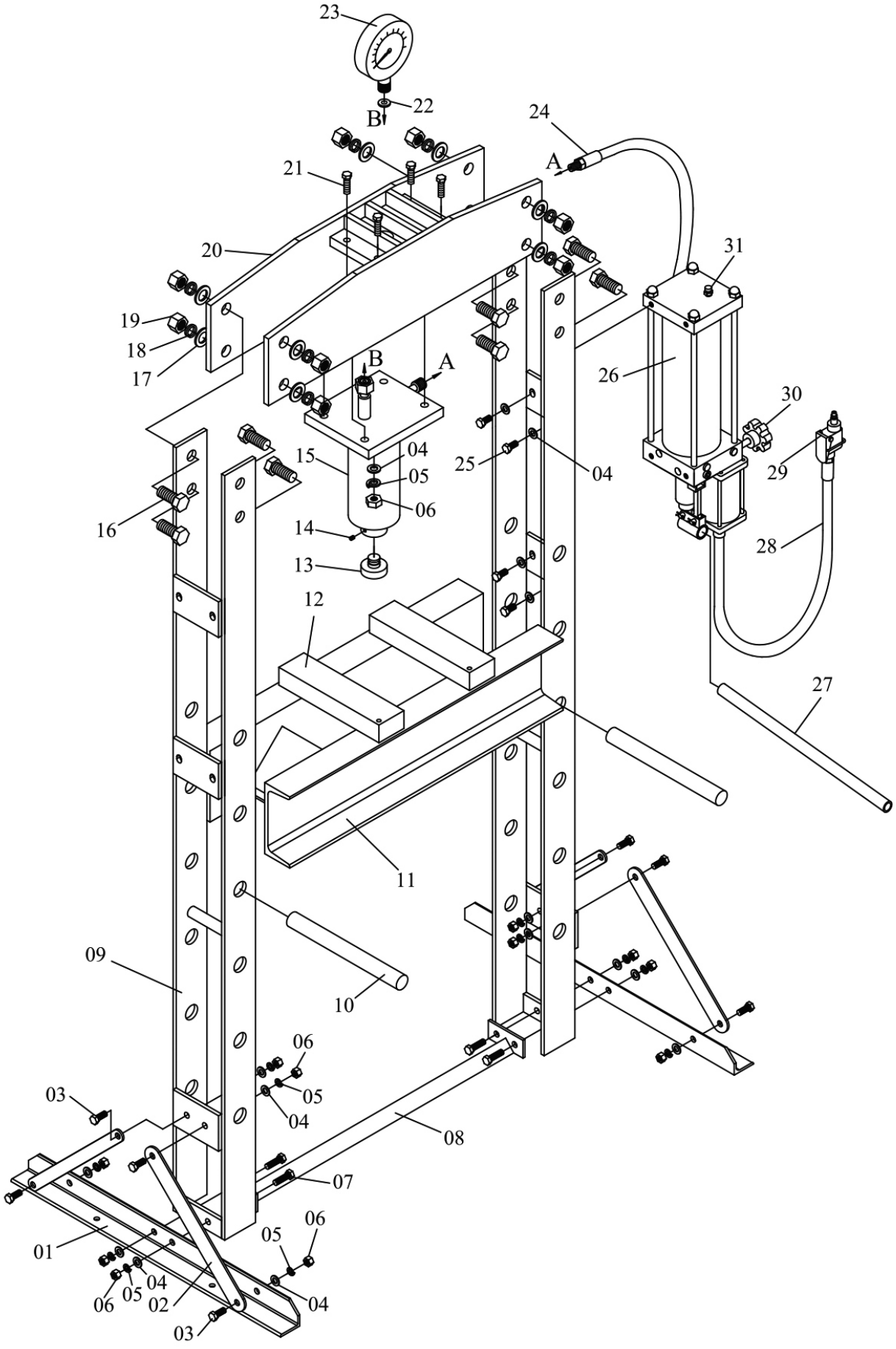
Do not drain hydraulic oil into the sewer system or dispose in an uncontrolled location. Hydraulic fluid may take up to a year to breakdown in the environment and the ingredients may still be toxic. Contact your local municipality for proper disposal instructions or locations.

TROUBLESHOOTING

Contact Princess Auto Ltd. for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problems	Possible Causes	Suggested Solutions
Tool runs slowly. Air flows slightly from exhaust.	Motor parts jammed with dirt particles. OR Airflow blocked by dirt.	1. Check air inlet filter for blockage. 2. Pour air tool lubricating oil into air inlet as per Lubrication instructions. 3. Operate tool in short bursts. 4. Repeat above as needed. If this fails, contact Princess Auto Ltd. for a solution.
	Air regulator in closed position.	Open the air regulator to desired airflow.
Tools will not run. Air flows freely from exhaust.	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve.	Contact Princess Auto Ltd. for a solution. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.
	Damage or excessive wearing of internal parts.	
	Moisture or restriction in the air hose/tank	Depressurize system and drain tank and air hose of water.
	Air compressor has insufficient flow.	Ensure tool is connected to a compressor with a rate flow that matches the tool.
No oil flow	Cylinder doesn't move.	Check oil level. Fill as required.
	Air lock in the lines.	Loosen fitting to bleed line.
	No pressure reading on gauge.	Check pressure gauge. Replace if defective. Check control valve. Clean, repair or replace as required. Check cylinder seals. Oil bypassing in cylinder. Replace seals.
Oil on Press.	Oil leaking from cylinder.	Replace seals as required.
	Oil leaking from loose fitting or line.	Tighten or add sealant as required. Defective fitting. Replace.
Cylinder ram doesn't move.	Hydraulic problems. Press overloaded.	Check hydraulic system. Check workpiece. Exceeded capacity of Press. Use a larger press.
	Ram jammed.	Check cylinder. Remove defective part and repair.
	Ram binding.	Cylinder ram is bent. Replace ram and seals. Use more care when applying loads.
	Press efficiency drop.	Purge air from hydraulic system as described in Bleeding the Hydraulic System.

PARTS BREAKDOWN



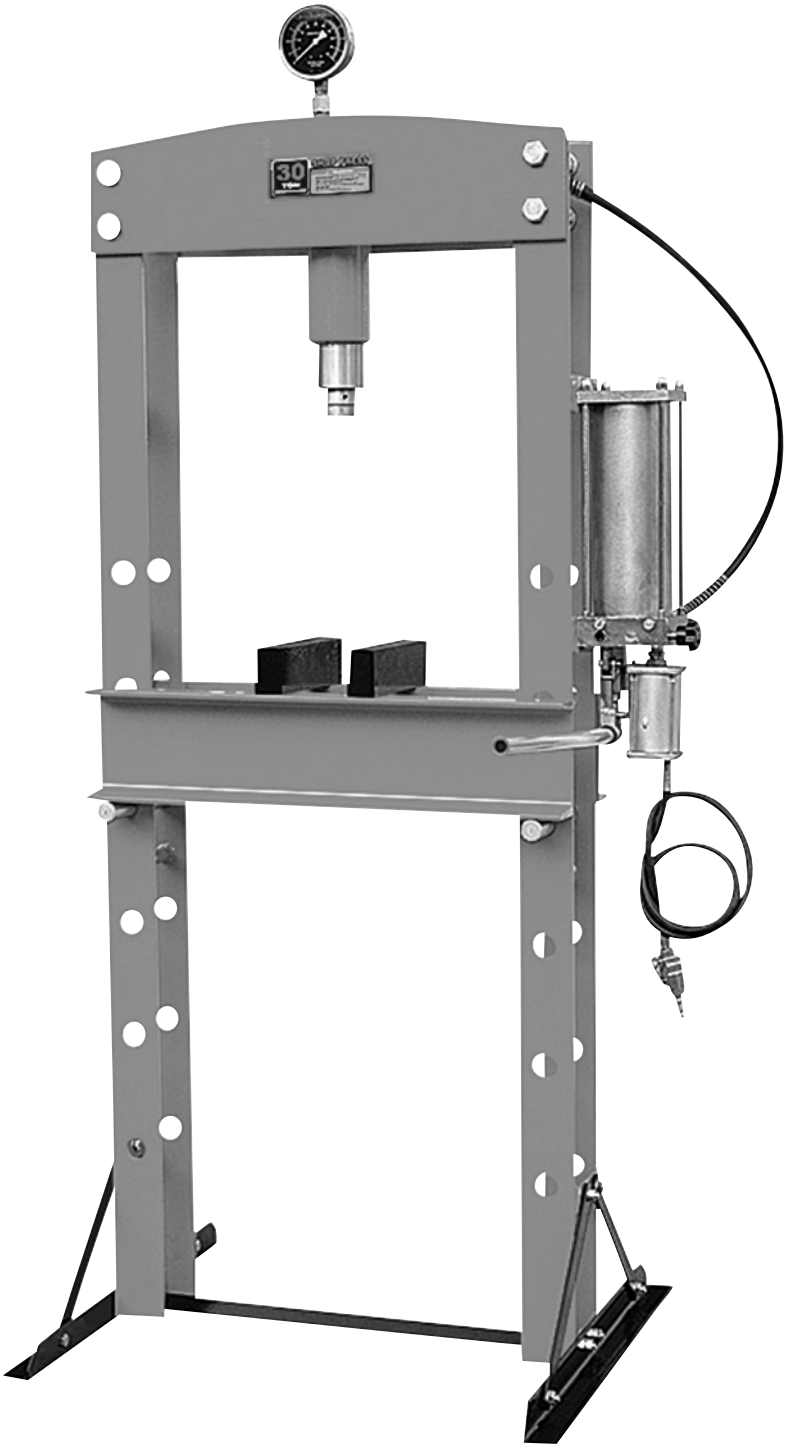
PARTS LIST

PART #	DESCRIPTION	QTY.
1	Base Section	2
2	Support	4
3	Bolt M10 x 25	8
4	Washer Φ10	20
5	Lock Washer Φ10	16
6	Nut M10	16
7	Bolt M10 x 30	4
8	Lower Cross Member	1
9	Post	2
10	Bed Frame Pin	2
11	Bed Frame	1
12	Heel Block	2
13	Serrated Saddle	1
14	Screw M6 x 8	1
15	Ram Assembly	1
16	Bolt M20 x 50	8

PART #	DESCRIPTION	QTY.
17	Washer Φ20	8
18	Lock Washer Φ20	8
19	Nut M20	8
20	Upper Cross Beam	1
21	Bolt M10 x 55	4
22	Nylon Ring	1
23	Pressure Gauge	1
24	Hydraulic Hose Assembly	1
25	Bolt M10 x 20	4
26	Pump Assembly	1
27	Handle	1
28	Air Hose	1
29	Air Valve	1
30	Release Valve	1
31	Oil Filler Screw Assembly	1

Presse d’atelier pneumatique / hydraulique pour 30 tonnes

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Presse d'atelier pneumatique / hydraulique pour 30 tonnes

SPÉCIFICATIONS

Capacité de poids	30 Ton
Pression nominale	101,5 à 116 lb/po carré
Entrée d'air	1/4 po NPT
Plage de travail	54 to 904 mm (2 à 44 po)
Course du bélier	150 mm (5 19/32 po)
Largeur de plate-forme	550 mm (21 21/32 po)

INTRODUCTION

La presse d'atelier pneumatique/hydraulique de 30 tonnes est équipée de façon à permettre à l'air d'entraîner le bélier hydraulique. Fixez la soupape d'air au système d'air comprimé actuel de votre atelier et la voilà prête à utiliser.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

Équipement de protection personnelle

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux sous un écran protecteur couvrant tout le visage.
2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
4. Chaussures à embouts d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures dues à la chute d'objets.
5. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.

Précautions personnelles

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

Sécurité hydraulique

1. La charge maximale est 30 tonnes. Ne dépassez pas cette capacité nominale. N'exercez jamais de force excessive sur une pièce à travailler et utilisez toujours le manomètre pour déterminer avec précision la charge exercée.
2. Vérifiez la presse avant chaque usage. Ne l'utilisez pas si elle est tordue, cassée, fissurée, si elle a des fuites ou est endommagée de toute autre manière, si des pièces suspectes sont observées ou si elle a été sujette à une charge de choc.
3. Vérifiez que tous les boulons et les écrous applicables sont serrés.
4. Utilisez cette presse d'atelier seulement sur une surface qui est stable, de niveau et non glissante. La surface doit pouvoir soutenir le poids d'une presse d'atelier, ainsi que la charge.
5. Assurez-vous que la pièce à travailler soit montée au centre et sécurisée. Une charge en déséquilibre peut glisser du cadre de la plateforme.
6. Éloignez les mains et les pieds de la zone de la plateforme en tout temps.
7. N'utilisez pas la presse d'atelier pour comprimer un ressort ou tout autre élément qui pourrait se dégager et causer un danger potentiel. Ne vous mettez jamais directement devant une presse chargée et ne laissez jamais sans surveillance une presse chargée.
8. Ne permettez pas aux personnes non formées d'utiliser la presse.
9. N'utilisez pas de liquide de frein ou tout autre fluide inapproprié à la place de l'huile hydraulique. Évitez de mélanger des types d'huile différents lorsque vous ajoutez de l'huile hydraulique. Seule l'huile de cric hydraulique de bonne qualité doit être utilisée.
10. N'exposez pas la presse à la pluie, à la neige ou à toute autre intempérie.

Sécurité hydraulique

IMPORTANT ! Demandez immédiatement un traitement médical par un professionnel si le liquide hydraulique pénètre la peau. N'attendez pas que des symptômes apparaissent. Une exposition peut entraîner une infection ou une réaction toxique.

1. N'essayez pas de faire des réparations de fortune à un système hydraulique. De telles réparations peuvent être sujettes à des défaillances soudaines et causer une condition dangereuse.
2. Utilisez un morceau de bois ou de carton comme écran, au lieu de vos mains.
3. Assurez-vous toujours que l'outil hydraulique est utilisé sur une surface dure et de niveau.
4. Ne réglez pas les ajustements de détente du système hydraulique.
5. Une fuite de liquide hydraulique sous pression peut avoir une force suffisante pour pénétrer la peau.
   a. Vérifiez toujours s'il y a des fuites en portant un écran facial ou des lunettes de sécurité.
   b. Portez des gants caoutchoutés.
   c. Portez des vêtements de protection.
   d. N'utilisez pas les mains pour détecter s'il y a une fuite. Pour détecter une fuite de liquide hydraulique, surveillez toute décoloration d'un morceau de papier ou de carton.

Précautions relatives aux outils pneumatiques

1. Inspectez le tuyau d'air de l'outil pour déceler des fissures, des effilochures et tout autre défaut avant chaque utilisation. Arrêtez l'utilisation si la conduite d'air est endommagée ou si un sifflement se fait entendre provenant du tuyau à air ou des connecteurs pendant le fonctionnement de l'outil. Remplacez la conduite d'air ou le composant défectueux.
2. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ou des véhicules n'écrasent la conduite d'air non protégée. Placez la conduite d'air à l'écart des zones de circulation intense, soit à l'intérieur d'un conduit renforcé ou placez des planches des deux côtés de la conduite d'air afin de créer un couloir protecteur.
3. Gardez la conduite d'air à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
4. Installez un robinet d'arrêt sur conduite ou un régulateur afin de permettre une commande immédiate de l'alimentation en air, en cas d'urgence, même si un tuyau se fend.
5. La pression de sortie du compresseur doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale de l'outil. Voyez les spécifications afin de connaître la pression nominale.

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le régulateur/commutateur est en position neutre ou OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air.

IDENTIFICATION DES PIÈCES

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.
Contenu :

- Ensemble du bélier hydraulique
- Ensemble de pompe hydraulique/tuyau à air
- 2 chandelles
- Cadre de plateforme

- Traverse supérieure
- Manomètre
- 2 sections de base avec supports
- Quincaillerie assortie (voir Liste des pièces)

ASSEMBLAGE

Lorsque ce manuel fait référence à un numéro de pièce, il fait référence à la section de liste de pieces comprises

Utilisez le dessin éclaté dans la répartition des pièces comme guide pour monter la presse. Posez toutes les pièces et les ensembles devant vous avant de commencer. Plusieurs étapes deviendront plus faciles si on fait appel à un assistant.

Commencez l'assemblage sur une surface horizontale. La presse d'atelier sera soulevée à la verticale pendant l'assemblage. La procédure suivante est recommandée :

1. Fixez les deux traverses supérieures (nº 20) aux montants de gauche et de droite (nº 9) au moyen de boulons (nº 16), de rondelles (nº 17), de rondelles-frein (nº 18) et d'écrous (nº 19).
2. Fixez une section de base (nº 1) au montant de gauche et à la traverse inférieure (nº 8) au moyen de boulons (nº 7), de rondelles (nº 4), de rondelles-frein (nº 5) et d'écrous (nº 6) afin de fixer et retenir deux supports (nº 2) au montant (nº 9) et la section de base (nº 1) au moyen de boulons (nº 3), de rondelles (nº 4), de rondelles-frein (nº 5) et d'écrous (nº 6). Fixez ensuite l'autre section de base au montant et à la traverse inférieure.
3. Soulevez le cadre de la presse à la verticale. Insérez la goupille du cadre de plate-forme (nº 10) dans les orifices des montants et insérez ensuite le cadre de plateforme (nº 11) dans le cadre de la presse et sur la goupille du cadre de plateforme.
4. Fixez l'ensemble de la pompe et moteur pneumatique (nº 26) au montant de droite au moyen de boulons (nº 25) et de rondelles (nº 4).
5. Fixez le bélier à la traverse supérieure au moyen de boulons (nº 21), de rondelles (nº 4), de rondelles-frein (nº 5) et d'écrous (nº 6).
6. Reliez le tuyau hydraulique (nº 24) au bélier (nº 15) (A à A) et assemblez le manomètre (nº 23) au bélier (B à B).

UTILISATION

AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION

Avant la première utilisation, assurez-vous que le niveau d'huile hydraulique dans le système est adéquat. Ensuite, vérifiez minutieusement le bélier hydraulique pour vous assurer de son bon fonctionnement.

1. Avant d'utiliser pour la première fois la presse d'atelier, versez une cuillère à thé de lubrifiant de qualité pour outil pneumatique dans l'orifice d'admission d'air de la soupape de commande de levage. Reliez ensuite la source d'air pour assurer l'alimentation en air et actionnez pendant 3 secondes pour répartir le lubrifiant de manière uniforme.
2. Purgez l'air du système hydraulique. Voyez Purge du système hydraulique dans la section Entretien.

UTILISATION DE LA PRESSE D'ATELIER

AVERTISSEMENT ! Assurez-vous de lire, comprendre et suivre les instructions et avertissements de sécurité avant l'utilisation.

1. Placez les cales de blocage (nº 12) sur le cadre de plateforme (nº 11) et insérez la pièce à travailler sur les cales de blocage.
2. Fermez la valve de purge (nº 30) en la tournant dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle soit bien fermée.
3. Reliez la soupape d'air (nº 29) au raccord à verrouillage du tuyau d'alimentation en air d'atelier. Ouvrez la soupape d'air afin de permettre à la pompe de fonctionner jusqu'à ce que la crémaillère (nº 13) s'approche de la pièce à travailler et fermez ensuite la soupape d'air.

a. Lorsque la source d'air n'est pas disponible, actionnez la poignée (nº 27) jusqu'à ce que la crémaillère approche de la pièce à travailler.
4. Alignez la pièce à travailler et le bélier pour vous assurer que la charge est centrée.
5. Ouvrez la soupape d'air (ou pompez avec la poignée) afin d'appliquer une charge sur la pièce à travailler.
6. Lorsque le travail est achevé, fermez la soupape d'air (ou arrêtez de pomper avec la poignée), retirez lentement et avec soin la charge de la pièce à travailler en tournant peu à peu la valve de purge (nº 30) dans le sens antihoraire.
7. Une fois que le bélier s'est rétracté complètement, retirez la pièce à travailler du cadre de la plateforme.
8. Débranchez le raccord d'entrée d'air de la source d'air.

ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Gardez les poignées de l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
5. Pour réparer un outil, il faut utiliser uniquement des pièces de rechange identiques.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

ENTRETIEN DU BÉLIER HYDRAULIQUE

Un entretien mensuel est recommandé pour le bélier hydraulique. Toute contrainte causée par des débris, la rouille, etc. peut freiner les mouvements de l'outil ou provoquer des secousses extrêmement rapides pouvant endommager des composants internes. Les étapes suivantes sont conçues pour maintenir la actionneur hydraulique fonctionnel et en bon état.

1. Lubrifiez le vérin, la tringlerie, la selle et le mécanisme de pompage avec de l'huile légère.
2. Inspectez visuellement l'outil pour la présence de soudures fissurées, de pièces pliées, lâches ou manquantes ou de fuites d'huile hydraulique.
3. L'actionneur hydraulique doit être inspecté immédiatement si l'on croit qu'il a été heurté ou qu'il a été soumis à des charges anormales.
4. Toute pompe hydraulique qui est endommagée de quelque façon que ce soit, usée ou qui fonctionne de manière anormale doit être retirée du service jusqu'à ce qu'elle soit réparée par un technicien de service autorisé.
5. Vérifiez le niveau d'huile du vérin et ajoutez-en au besoin.

Rangez toujours votre actionneur hydraulique dans la position fermé. Ainsi, vous aiderez à prévenir l'apparition de corrosion à des endroits critiques. N'utilisez pas de liquide pour freins ou pour transmission, ni d'huile à moteur conventionnelle, car ils pourraient endommager les joints d'étanchéité. Achetez et utilisez toujours des produits étiquetés Hydraulic Oil (huile pour hydrauliques).

PURGE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

Purgez tout excès d'air du système hydraulique en procédant comme suit :

1. Ouvrez la valve de purge (nº 30) en la tournant dans le sens antihoraire.
2. Enlevez le bouchon de remplissage d'huile et remplissez le cric de liquide hydraulique jusqu'à ce qu'il soit plein.
3. Pompez complètement plusieurs fois pour éliminer tout l'air du système.
4. Vérifiez le trou de remplissage d'huile et, au besoin, ajoutez de l'huile hydraulique jusqu'au haut de l'orifice.
5. Remplacez le bouchon de remplissage d'huile et fermez la valve de purge.
6. Essayez la pompe hydraulique à plusieurs reprises pour vous assurer de son bon fonctionnement avant de le mettre en fonction. Si la pompe hydraulique ne semble toujours pas fonctionner correctement après la purge, ne l'utilisez pas avant qu'un technicien autorisé du service l'ait réparé.

LUBRIFICATION D'OUTILS PNEUMATIQUES

Utilisez uniquement une huile pour outil pneumatique pour lubrifier le système d'air. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

1. Ajoutez quelques gouttes d'huile pour outil pneumatique chaque jour dans la soupape d'air, soit avant l'utilisation et après chaque heure d'utilisation continue. Sans lubrification, l'outil ne fonctionnera pas correctement et ses pièces s'useront prématurément.
2. Évitez d'ajouter une trop grande quantité d'huile pour outil pneumatique, puisque cela peut entraîner une perte de puissance prématurée et éventuellement un bris de l'outil. L'outil devra être démonté par un technicien qualifié pour être ensuite nettoyé afin d'éliminer tout excédent d'huile.
3. S'il est nécessaire d'entreposer l'outil durant une longue période (toute une nuit, une fin de semaine, etc.), le lubrifier généreusement avant de l'entreposer. Faites fonctionner l'outil pendant environ 30 secondes pour vous assurer que l'huile a été répartie uniformément dans l'outil. L'outil doit être rangé dans un endroit propre et sec.

ENTREPOSAGE

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

Entreposez la presse dans un lieu sec avec le bélier hydraulique complètement rentré.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

Mise au rebut du liquide hydraulique

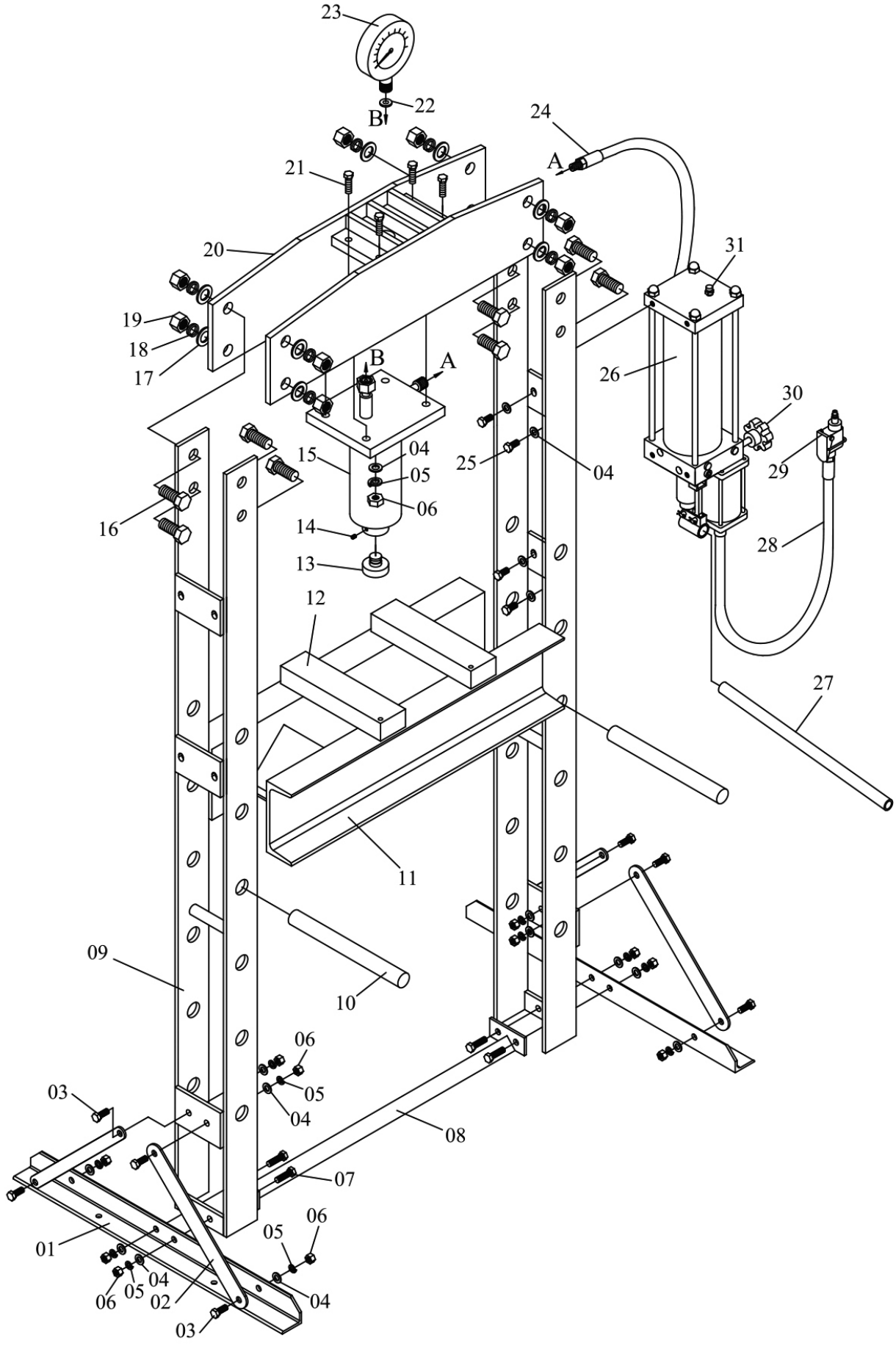
Ne déversez pas l'huile du hydraulique dans les égouts et ne la jetez pas dans un endroit non contrôlé. La décomposition du liquide hydraulique peut prendre jusqu'à un an dans l'environnement, sans compter que ses composants peuvent demeurer toxiques. Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître les instructions et les emplacements de mise au rebut.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, veuillez contacter Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problèmes	Causes possibles	Solutions suggérées
L'outil fonctionne lentement. Un peu d'air sort de l'échappement.	Les pièces du moteur sont coincées par des particules de saleté. OU Le débit d'air est bloqué par de la saleté.	1. Vérifiez si le filtre d'entrée d'air est bloqué. 2. Versez de l'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, conformément aux instructions de lubrification. 3. Actionnez l'outil en pulsions courtes. 4. Répétez ces opérations au besoin. Communiquez avec Princess Auto Ltd. pour remédier au problème.
	Régulateur d'air en position fermée	Ouvrez le régulateur d'air au débit d'air souhaité.
L'outil ne fonctionne pas. De l'air sort librement de l'échappement.	La soupape d'accélérateur à joints toriques est sortie de la soupape d'admission à siège.	Communiquez avec Princess Auto Ltd. pour remédier au problème. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.
	Dommages ou usure excessive des pièces internes	
	Humidité ou obstruction dans la conduite d'air/le réservoir	Dépressurisez le système et vidangez toute eau contenue dans le réservoir et dans la conduite d'air.
	Le débit du compresseur d'air est insuffisant.	Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un compresseur dont le débit nominal correspond à celui de l'outil.
L'huile ne s'écoule pas.	Le cylindre ne bouge pas.	Vérifiez le niveau d'huile. Remplissez selon les besoins.
	Des poches d'air bouchent les conduites.	Desserrez le raccord pour purgez la conduite.
	Le manomètre n'indique pas de pression.	Vérifiez le manomètre. Remplacez-le s'il est défectueux. Vérifiez la soupape de commande. Nettoyez, réparez ou remplacez selon les besoins. Vérifiez les joints de cylindre. L'huile est dérivée dans le cylindre. Remplacez les joints.
Huile sur la presse.	Fuite d'huile du cylindre.	Remplacez les joints selon les besoins.
	Fuite d'huile du raccord ou de la conduite.	Serrez ou ajoutez du produit d'étanchéité selon les besoins. Raccord défectueux. Remplacez-le.
Le vérin ne bouge pas.	Problèmes hydrauliques.	Vérifiez le système hydraulique.
	Presse surchargée.	Vérifiez la pièce à travailler. Dépassement de la capacité de la presse. Utilisez une presse plus grande.
	Vérin coincé.	Vérifiez le cylindre. Déposez la pièce défectueuse et réparez.
	Grippage du vérin.	Le vérin du cylindre est tordu. Remplacez le vérin et les joints. Faites plus attention pour utiliser les charges.
	Baisse d'efficacité de la presse.	Purgez l'air du système hydraulique de la façon décrite dans la rubrique Purge du système hydraulique.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

Nº DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	Section de base	2
2	Support	4
3	Boulon M10 x 25	8
4	Rondelle Φ10	20
5	Rondelle-frein Φ10	16
6	Écrou M10	16
7	Boulon M10 x 30	4
8	Traverse inférieure	1
9	Montant	2
10	Goupille du cadre de plateforme	2
11	Cadre de plateforme	1
12	Cale de blocage	2
13	Crémaillère	1
14	Vis M6 x 8	1
15	Ensemble du bélier	1
16	Boulon M20 x 50	8

Nº DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
17	Rondelle Φ20	8
18	Rondelle-frein Φ20	8
19	Écrou M20	8
20	Traverse supérieure	1
21	Boulon M10 x 55	4
22	Anneau en nylon	1
23	Manomètre	1
24	Ensemble de tuyau hydraulique	1
25	Boulon M10 x 20	4
26	Ensemble de la pompe	1
27	Poignée	1
28	Tuyau à air	1
29	Soupape d'air	1
30	Valve de purge	1
31	Ensemble de vis de remplissage d'huile	1